

TEXLOSA R

TEXLOSA R es una baldosa aislante compuesta por una base de espuma de poliestireno extruído con estructura de célula cerrada, autoprottegida en su cara superior con una capa de mortero de 25 o 35 mm de espesor, compuesta por áridos seleccionados y aditivos especiales, con acabado rugoso rústico en color blanco o gris.

VENTAJAS

- Drenaje por el mortero y perímetros. No acumula agua en su superficie.
- Buena resistencia a la compresión y a flexotracción.
- Alta resistencia a los ciclos de hielo-deshielo.
- La capa aislante queda protegida en toda su superficie por la capa de mortero.
- Resistentes al envejecimiento.
- Fáciles de trabajar e instalar. Aislamiento y acabado en un solo producto.
- Además de las ventajas de un sistema de cubierta invertida, aporta un acabado de mortero que facilita su mantenimiento.
- Excelente conductividad térmica (λ).
- Aislamiento de célula cerrada: absorción de agua despreciable y alta resistencia a la difusión del vapor de agua (factor μ).
- Homogeneidad de espesor de la capa aislante.



APLICACIÓN

TEXLOSA es adecuada como capa de acabado y aislamiento para:

- Cubiertas planas visitables.
- Rehabilitación de cubiertas y, en general, obras de acceso difícil.
- Apoyo directo de pequeña maquinaria.
- Realización de pasillos y zonas de acceso a maquinaria en cubiertas acabadas en canto rodado.
- Drenaje y aislamiento para en zonas ajardinadas.

NORMATIVA

- Fabricado bajo Sistema de calidad según ISO 9001:2008 certificado por AENOR

AISLAMIENTO TÉRMICO

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

- La baldosa aislante **TEXLOSA R**, se coloca directamente encima de la capa separadora (un geotextil) que protege la impermeabilización, suelta, sin relleno y a rompe juntas, como aislamiento térmico y acabado de la cubierta.
- Se procede a colocar la **TEXLOSA R**, empezando por uno de los perímetros, poniendo a tope las baldosas unas con otras, hasta completar la primera fila.
- A continuación colocar la segunda fila y así sucesivamente.
- Se recomienda replantar las baldosas previamente y en el caso que no entren baldosas enteras, éstas se cortarán con radial a la medida y forma que se requiera, o se dejarán bandas en los perímetros y éstos se acabarán con grava, evitando hacer cortes.
- Se deben respetar las limatesas y limahoyas, cortar las texlosas con radial para evitar roturas posteriores, el soporte debe estar nivelado.
- Hacer uso de un correcto geotextil (300 g/m²) para conseguir un efecto mullido y minimizar las diferencias de espesor en los solapes de las láminas.
- Dejar juntas de dilatación de 5 mm en los encuentros con elementos pasantes.

PRECAUCIONES

- La **TEXLOSA**, no es un producto decorativo, y el mortero de recubrimiento, por su naturaleza,

puede presentar cambios en su tonalidad entre losas o florescencias.

- La losa tiene que trabajar siempre a compresión (colocación horizontal para el uso especificado) evitando el desprendimiento de sus capas.
- La colocación de equipos o cargas adicionales se deben realizar de manera que la fuerza esté repartida, nunca que quede puntual sobre la **TEXLOSA** y evitar el apoyo sobre los bordes especialmente.
- Las muestras no tienen porqué coincidir exactamente con el producto acabado.
- No debe utilizarse para cubierta transitables con tráfico peatonal intenso.
- Las baldosas **TEXLOSA** deben ser transportadas en palets hasta su utilización. Manipular siempre los palets con medios mecánicos. Deben ser manipulados y transportados con atención para evitar posibles roturas.



PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

TEXLOSA R	Espesores (mm)			m ² /baldosa	Kg/m ²	baldosas/palet	m ² /palet
	Aislamiento	Mortero	Total				
40/35 R Gris	40 ±2	35 ±5	75 ±7	0,36	65 ±8	44	15,84
50/35 R Gris	50 ±2		85 ±7			40	14,40
60/35 R Gris	60 ±2		95 ±7			40	14,40
80/35 R Gris	80 ±2		115 ±7			40	14,40
40/35 R Blanca	40 ±2	35 ±5	75 ±7	0,36	65 ±8	40	14,40
50/35 R Blanca	50 ±2		85 ±7			36	12,96
60/35 R Blanca	60 ±2		95 ±7			36	12,96
80/35 R Blanca	80 ±2		115 ±7			36	12,96
Almacenamiento	Se debe almacenar en su embalaje original en un sitio seco y protegido de la intemperie. No remontar palets.						

La baldosa TEXLOSA tiene dimensiones: 600x600mm.

AISLAMIENTO TÉRMICO

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO	CLASE según EN 13164 ^(*)	TEXLOSA R
λ , Conductividad térmica ⁽¹⁾ Espesor 30 – 40 –50 –60 mm Espesor 80 - 100	W/m ² K	UNE EN 12667 UNE EN 12939	λ	0,034 0,036
Densidad nominal	Kg/m ³	UNE EN 1602	-	35 (\pm 15)
Resistencia a la compresión	KPa	UNE EN 826	CS (10\Y)i	300
Estabilidad dimensional 48h a 23°C/90%HR	%	-	DS (TH)	< 5
Absorción de agua por inmersión a largo plazo	% volumen	UNE EN 12087	WL (T)i	< 0,7
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	Euroclase	E
Capilaridad	-	-	-	Nula
Temperatura máxima de servicio	°C	-	-	75
Temperatura mínima de servicio	°C	-	-	-50
Coeficiente lineal de dilatación térmica	mm/m°C	-	-	0,07
Alabeo máximo permitido	mm	-	-	\leq 5

⁽¹⁾ Conductividad térmica declarada λ_D según UNE EN 13164 (4.2.1; Anexo A; Anexos C.2 y C.4. 1).

^(*) Norma europea armonizada de aislamiento térmico de poliestireno extruido. Es la base del marcado CE y la certificación de producto AENOR. Se indican los códigos de designación para algunas propiedades. En la norma de producto UNE EN 13164 se especifican los valores "i", que dan lugar a los diversos "niveles", para una determinada propiedad, de acuerdo con dicha norma de producto.

DATOS TÉCNICOS DEL COMPUESTO TEXLOSA

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO	COMPUESTO TEXLOSA R
R, resistencia térmica 40/35 – 40/25	m ² .°C/W	-	1,2
R, resistencia térmica 50/35 – 50/25	m ² .°C/W	-	1,5
R, resistencia térmica 60/35	m ² .°C/W	-	1,8
R, resistencia térmica 80/35	m ² .°C/W	-	2,2
CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO	COMPUESTO TEXLOSA R
Resistencia min. a compresión	Kg/m ²	UNE EN 826:1996 (2)	100
Resistencia a flexo-tracción	KPa	UNE EN 1339:2003 + AC:2006 (1)	>700
Permeabilidad al mortero	l/sm ²	-	24
Capacidad de saturación de agua del mortero	l/sm ²	-	8,1
Ciclo hielo-deshielo -20°C a +20°C	ciclos	UNE EN 12091	Tras 300 ciclos, la baldosa mantiene su cohesión y propiedades físicas originales

⁽¹⁾ La resistencia a flexo-tracción > 700 kPa. Es considerando una carga concentrada en el centro de la TEXLOSA y una distancia entre apoyos de 50 cm. El ensayo es orientativo de cara a la resistencia a flexo-tracción. No presupone que pueda instalarse en caso alguno, el producto TEXLOSA en situaciones flotantes sobre apoyos, plots, etc... ya que no es el uso adecuado ni recomendado.

⁽²⁾ Los ensayos de compresión y flexotracción ser han realizado sobre la TEXLOSA de 35 mm de mortero.



AISLAMIENTO TÉRMICO

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.